THINK
HI-TECH & COMPACT

ツールセッター、心押台はオプションです。
標準塗装色：グリーン(マンセル10GY5/4)

コンパクト――1250×1600mm(2110mm)
（奥行）（長さ）

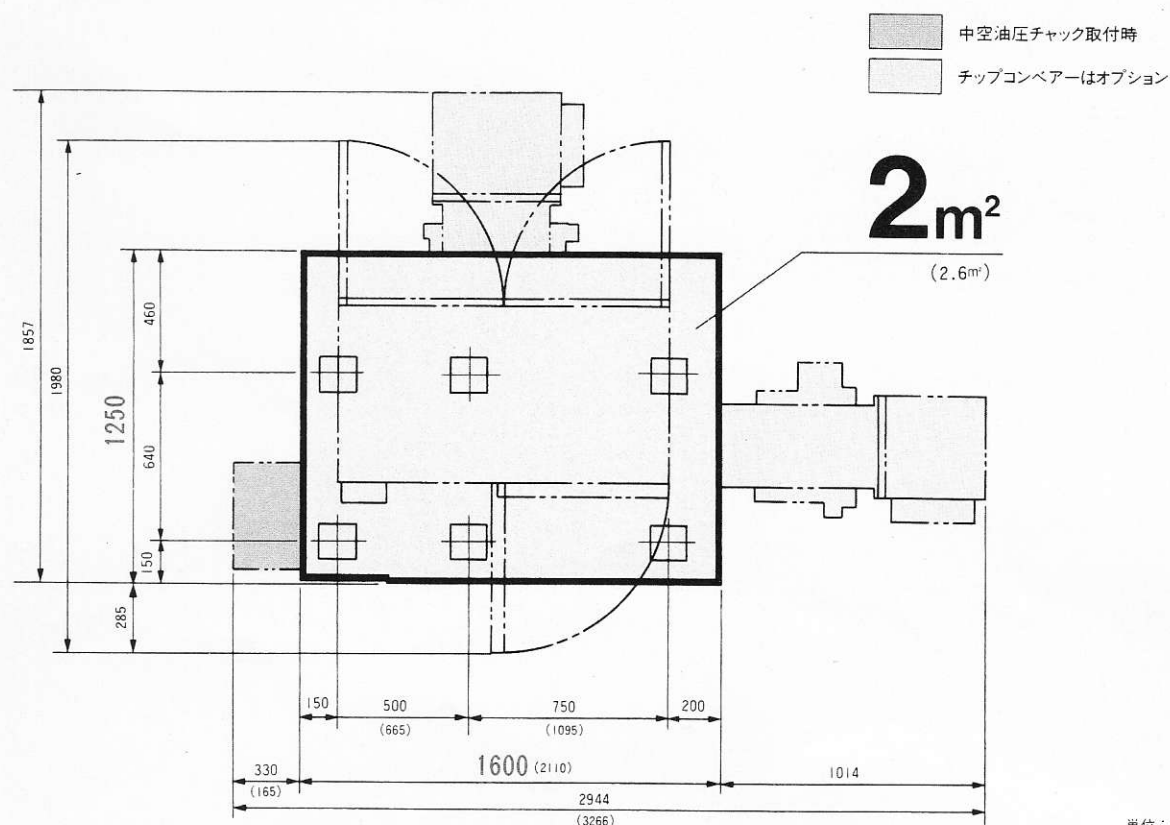
省スペース――わずか2m²(2.6m²)

左右長さ1600mmは従来機の½(当社比)。フロアースペース2m²は従来機の⅓(当社比)。

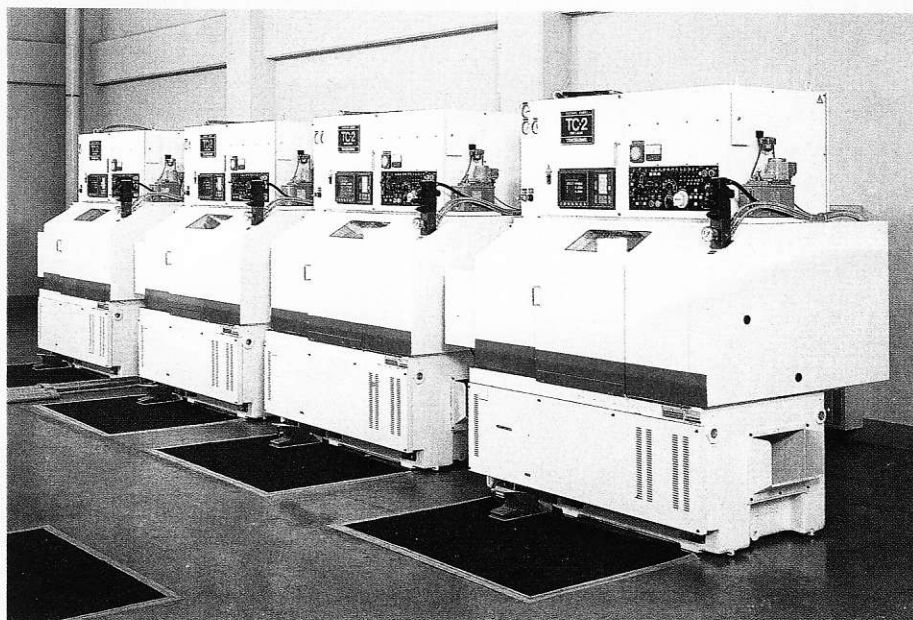
中空油圧チャック取付時
チップコンベアーはオプション

2m²
(2.6m²)

1857
1980
1250
460
640
150
285
150　500 (665)　750 (1095)　200
330 (165)　1600 (2110)　1014
2944 (3266)

単位：mm
( )はL6を示します。

ライン化しやすく、またライン構成の変更にフレキシブルに対応できます。

TC-2は、コンパクトで省スペースである上に、両側面がメンテナンスフリーの壁ピタサイズですから、ライン化しやすく、例えば複数台連結して使用することもできます。
切屑は右側、後方いずれにも除去できるベッド構造にしてあり軽重量、コンパクト設計ですから移動も楽でレイアウト変更が容易です。

機械仕様

仕様		タイプ	TC-2		ユニバーサルタイプTC-2		TC-2	
			TDL	TDH	TML	TMH	KDL	KDH
加工能力	ベッド上の振り	mm	φ350					
	往復台上の振り	mm	φ320					
	最大加工径	mm	φ260(8角刃物台の場合φ240)					
	標準加工径	mm	φ210	φ165	φ210	φ165	φ210	φ165
	最大加工長	mm	300(L3), 600(L6)					
	両センター間距離	mm	370, 670		370, 670		——	
	チャック		オプション		標準		オプション	
	チャックサイズ		8"	6"	HJ-8"	HOB6"B08A06	8"	6"
主軸	主軸端形式		JIS A_2-6	φ140フラット	JIS A_2-6	φ140フラット	JIS A_2-6	φ140フラット
	主軸径（前ベアリング）	mm	φ100	φ80	φ100	φ80	φ100	φ80
	主軸貫通穴径	mm	φ58	φ45	φ58	φ45	φ58	φ45
主軸回転数	（ミッション無）無段	rpm	160～3200	250～5000	——		160～3200	250～5000
	（ミッション付）無段２変速	rpm	——		53～3200	83～5000	——	
	主軸電動機，標準	kW	5.5	7.5	7.5		5.5	7.5
	〃　，オプション	kW	7.5		——		7.5	——
刃物台	刃物台形式		６角ドラム（オプション８角）				くし刃	
	外削刃具サイズ，内削バー径	mm	25×25, φ40					
送り	Ｘ軸移動量	mm	140				280	
	Ｚ軸移動量	mm	370, 670				305	
	早送り，Ｘ軸	mm／min	8000					
	〃　，Ｚ軸	mm／min	12000					
心押台	心押台		オプション		標準		——	
	心押軸径／移動量	mm	φ75／100					
	心押軸推力	kgf	660					
	心押軸テーパー	MT	NO.4					
寸法	機械奥行×長さ	mm	1250×1600					
	高さ	mm	2000					
	概重量	kgf	2300		2400		2100	
	ＮＣ装置		TC-F2					
	総電源容量，標準	KVA	17	21	21		17	21
	総電源容量，オプション	KVA	21	——	——		21	——

標準附属品

- 油圧チャック用足踏みスイッチ
- スプラッシュガード
- 油圧ユニット（750W，40ℓ）
- 切削油装置（250W，120ℓ）
- 照明装置
- 調整工具類一式
- 取扱説明書一式

NC装置標準機能TC-F3(FANUC)

- 制御軸数　２軸
- 同時制御軸数　２軸／手動１軸
- 最小設定単位　0.001mm
- 最大指令値　9999.999mm
- 早送り速度　Ｘ：8000mm／min
  Ｚ：12000mm／min
- 早送りオーバーライド　F0(400)mm／min，100％
- 切削送り速度　１～5000mm／min
  0.0001～40.000mm／rev
- 送り速度オーバーライド　０～150％
- 補間　直線(G01)／円弧(G02, G03)
- ねじ切り　最大リード 500mm／９inch
- リファレンス点復帰
- ストアードストロークリミット
- CRTディスプレイ　９インチモノクロ　英語表示
- MDIソフトキー　５＋２個
- 手動パルス発生器
- 座標系設定　G50
- 自動座標系設定
- ワーク座標系シフト
- 少数点入力
- 単一形固定サイクル　G90，G92，G94
- 円弧半径R指定
- 工具補正量個数　16組
- オフセット量測定値直接入力Ａ
- 登録プログラム個数　63
- テープ記憶，編集　テープ記憶長10m

NC装置オプション機能

- 周速一定制御　G96，G97
- 主軸機能　Ｓ４桁
- ねじ切りサイクルリトラクト
- テープ記憶長　20m／40m／80m／120m
- 登録プログラム個数追加　合計125個
- ハンドル割込み
- 位置信号出力
- 図面寸法直接入力
- 特殊Gコード入力
- オフセットデータのプログラム入力　G10
- カスタムマクロ
- 面取り，コーナR
- インチ／メトリック切り換えG20，G21
- 刃先R補正　G40～G42
- 複合形固定サイクル　G70～G76
- 工具補正量個数　最大32組
- 工具形状と摩耗補正
- 簡易型工具寿命管理
- 自動工具補正
- 外部工具補正
- オフセット量測定値直接入力B（ツールセッター）
- グラフィック表示
- シーケンス番号照合停止　グラフィック表示に含まれます
- 図形対話入力
- メニュープログラミング
- 稼動時間／部品数の表示
- X軸ミラーイメージ
- ＤＩ／DO増設カードＡ２
- リーダ，パンチ(入出力)インターフェイス
- EIA／ISO自動判別
- 別置形テープリーダ　リールなし／リール付き
- ポータブルテープリーダ　リールなし